

# Power

## Alpha FXM HP Serie

Outdoor USV mit 650, 1100 und 2000 Watt Ausgangsleistung



- Hoher Betriebs- und Umgebungstemperaturbereich - 40 °C bis + 74 °C
- Großer Eingangsspannungsbereich und automatische Spannungsregelung (AVR) ohne Umschalten auf Batteriebetrieb
- Fortschrittliche Steuerungs- und Überwachungsplattform der nächsten Generation mit hochauflösendem Farb-Touchscreen-LCD-Display
- Integrierter Datenlogger zur Überwachung von Leistungsprotokollen, vom Benutzer konfigurierbare Alarmer und erweiterte Gleichungsbearbeitung für benutzerdefinierte Daten und Aktionen
- Integrierter USB-Host für lokale Firmware-Upgrades, Konfigurationsaktualisierungen, Sicherung, Wiederherstellung und Übertragung

Unsere FXM HP setzt die langjährige Erfahrung bei Batterie-Backup-Systemen fort, indem sie sicherstellt, dass Geräte in kritischen Anwendungen vor Stromstörungen und -ausfällen geschützt bleiben. Die FXM HP verleiht der bewährten FXM-Familie für den Außeneinsatz ein modernes Aussehen, erhöhte Prozessorleistung, erweiterte Sicherheit und Konfigurierbarkeit. Das farbige LCD-Touchscreen-Display bietet Zugriff auf mehrere konfigurierbare Registerkarten für schnellen Systemstatus, Übersicht und Konfiguration, ohne dass ein Laptop erforderlich ist.



## Alpha FXM HP 650, 1100, 2000

### Technische Daten

Modell	FXM 650	FXM 1100	FXM 2000
<b>Eingang</b>			
Eingangsspannungsbereich	153 - 322 VAC		
Eingangsstrom	4,4 A	8 A	12 A
Frequenztoleranz im Normalbetrieb	± 5 %		
Eingangssicherung	5.5 A	10 A	15 A
Frequenz	50 Hz oder 60 Hz		
<b>Ausgang</b>			
Nennausgangsspannung	210 / 220 / 230 / 240 VAC		
Spannungsregelung	Normalbetrieb: ± 10 %, Inverterbetrieb: ± 2 %		
Nennleistung	650 VA	1000 VA	2000 VA
Frequenz	50 Hz oder 60 Hz		
<b>Batterien</b>			
Batteriekreisspannung	24 VDC	48 VDC	
Max. Akku-Ladestrom	10 A	15 A	
Batterieabsicherung	80 A	50 A	80 A
<b>Leistungsdaten</b>			
Crest Factor	3 : 1		
Typische Ausgangsspannung (THDi)	< 3 %	< 3,5 %	< 5 %
Effizienz Normalbetrieb	> 98 % (Inverterbetrieb: >75%)	> 97 % (Inverterbetrieb: > 85%)	
Wellenform	reiner Sinus		
Typische Umschaltzeit	< 5 ms		
<b>Abmessungen &amp; Funktionen</b>			
Abmessungen (mm)	89 H x 432 B x 229 T	133 H x 394 B x 222 T	
Gewicht (ohne Batterien)	11,3 kg	14 kg	18 kg
Geräuschentwicklung @ 1m	< 45 dBA		
Betriebstemperaturfenster	-40 bis 74 °C		
Betriebstemperaturfenster bei Volllast	-40 bis 55 °C (Sinkt um 1,4 % pro °C über den aufgeführten Temperaturbereich hinaus bis zu einem Maximum von 74 °C, siehe Handbuch)		
Luftfeuchtigkeit	bis zu 95% (nicht kondensierend)		
Höhe	bis zu 3700m (sinkt um 2°C pro 300m über 1400m)		
BTU/Hr (Inverter Betrieb)	845	675	1185
Anschluss (Eingang / Ausgang)	Festverdrattung		
Kommunikationsanschlüsse	potentialfreie Kontakte, 2 x RJ45, 1 x USB-A, 1 x USB mini, 1x RJ11, 1 x RJ12		
SNMP Interface	JA via RJ45 Ethernet		
Aufstellung	Einschub, 19 Zoll oder Wand; horizontale oder vertikale Montage		
Kühlung	Zwangsbelüftung (lüftergeköhlt) mit optionaler externer Lüfterkühlung für das Gehäuse		
Display	LCD, 480 x 272 pixels, Touchscreen		
Anzeigen	Grün: Normalbetrieb, Grün blinkend: Inverterbetrieb, Gelb/Orange: Geringfügige Alarmer, Rot: Wichtige/kritische Alarmer		
<b>Prüfzeichen</b>			
Elektrische Sicherheit	UL 1778, 60950-1, CAN/CSA-C22.2 No. 107.3-14		
Kennzeichnung	CE, CSA		
RoHS	Ja		
EMC	FCC CFR47 Part 15, Class A, CSPR22, EN55022 Level A		

### Vertrieb/Distribution:

ATECO EDV GmbH, Assar-Gabrielsson-Str. 1, D-63128 Dietzenbach

WEB: <http://www.ateco.de> <http://www.usvsysteme.de>

MAIL: [info@ateco.de](mailto:info@ateco.de) - T: 49 (0) 6074-812220 - F: 49 (0) 6074-812230